REGIONE CAMPANIA
Direzione Generale per il Lavoro e la Formazione Professionale
UOS 206.03.01 – Politiche per la formazione finanziata e il sistema Duale

PR Campania FSE+ 2021-2027
Priorità Occupazione Giovanile ESO 4.1- azione 4.a.2 – codice intervento 136
Delibera di Giunta Regionale n. 119/2023 - D.D. n. 371 del 22/05/2023 (Avviso Pubblico)

Cod. Uff. 63/2 Capofila F.A.P.A.S. ATS N. 505 del 16.06.2026 CUP B84D26005110009

Titolo corso: TECNICO SUPERIORE SPECIALIZZATO IN TECNOLOGIE PER IL MARKETING "SETTORE VITIVINICOLO"

GRADUATORIA FINALE

N.	COGNOME E NOME	PUNTEGGIO	ESITO
1	NATOLI ELISA	97	AMMESSO - ALLIEVO
2	IANNUNZIO FABIOLA	96	AMMESSO - ALLIEVO
3	VARRICCHIO MARCO	95	AMMESSO - ALLIEVO
4	D'ARGENIO GIUSEPPE	94	AMMESSO - ALLIEVO
5	CESARE GERMANO	94	AMMESSO - ALLIEVO
6	LANNI ANTONIO	94	AMMESSO - ALLIEVO
7	ZULLO VERONICA	94	AMMESSO - ALLIEVO
8	BRUNO PASQUALE	94	AMMESSO - ALLIEVO
9	ZOLLI ALESSANDRO	94	AMMESSO - ALLIEVO

10	NIZZA AURORA	93	AMMESSO - ALLIEVO
11	LEVA VITTORIA	92	AMMESSO - ALLIEVO
12	PROTO EMILIO	92	AMMESSO - ALLIEVO
13	PROTO DONATO	91	AMMESSO - ALLIEVO
14	COGLIANI PASQUALE	91	AMMESSO - ALLIEVO
15	PETRUCCELLI GIADA	91	AMMESSO - ALLIEVO
16	CIARCIA RAFFAELE	89	AMMESSO - ALLIEVO
17	PISANIELLO BRIGIDA	87	AMMESSO - ALLIEVO
18	FACCIUTI CHRISTIAN	84	AMMESSO - ALLIEVO
19	ORFITELLI SIMONA	69	AMMESSO - ALLIEVO
20	BALENA LORENZO	65	AMMESSO - ALLIEVO
21	MATERA PASQUALE	61	AMMESSO - UDITORE
22	ODORINO GIUSEPPINA	61	AMMESSO - UDITORE
23	DE DUONNI NORMA	50	NON IDONEO
24			

A seguito ed in conseguenza delle prove di selezione effettuate nei giorni 29 e 30 OTTOBRE 2026, è stata redatta la graduatoria finale provvisoria di cui sopra. I primi 20 (venti) candidati, nella qualità di allievi, sono ammessi a partecipare al corso "TECNICO SUPERIORE SPECIALIZZATO IN TECNOLOGIE PER IL MARKETING "SETTORE VITIVINICOLO"; sono altresì ammessi al corso, nella qualità di uditori (aventi comunque diritto alle medesime attestazioni e certificazioni previsti per gli allievi titolari), i successivi candidati. Gli ammessi al sono tenuti a presentarsi presso la sede F.A.P.A.S., ai fini della sottoscrizione del "PATTO FORMATIVO" e per l'INIZIO DELLE ATTIVITÀ CORSUALI, il giorno 09/11/2026, alle ore 14:00.